

Produktname: PEI Filament

Datum: 01.08.2020

Version: 1.1

Abmessungen

Durchmesser	Ø Toleranz
1,75 mm	±0,05 mm
2,85 mm	±0,05 mm

Physische Eigenschaften

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Spezifische Dichte (Specific Gravity)	1,27 g/cm ³	ASTM D792
Wasseraufnahme (Water Absorption) (24h)	0,25 %	ASTM D570
Zugfestigkeit (Tensile Strength @ Yield)	110,0 MPa	ASTM D638
Bruchdehnung (Tensile Elongation at Break)	60%	ASTM D638
E-Modul (Modulus of Elasticity)	3580 MPa	ASTM D790
Schlagzähigkeit (Unnotched Izod Impact Strength)	1335 J/m (@ 23°C)	ASTM D256
Kerbschlagzähigkeit (Notched Izod Impact Strength)	53 J/m (@ 23°C)	ASTM D256
Rockwell Härte (Rockwell Hardness)	109 (M-Scale)	ASTM D785
Durchgangswiderstand (Volume Resistance)	10 ¹⁷ Ohm/cm	ASTM D257

Thermische Eigenschaften

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Flammwidrigkeit (Flame Rating)	V-0: 0,75 mm, V-2: 0,4 mm 5VA: 3 mm	UL 94
Vicat-Erweichungstemperatur (Vicat Softening Temp.)	218 °C (Rate B/50)	ASTM D1525
Wärmeformbeständigkeit (Deflection Temperature Under Load)	210 °C (0,45 MPa ungetempert) 201 °C (1,82 MPa ungetempert)	ASTM D648
Wärmeleitfähigkeit (Thermal Conductivity)	0,22 W/ (m·K)	ASTM C177

Zusätzliche Information:

Es wird empfohlen das Druckbett auf ca. 100 – 140 °C aufzuheizen. Unser Filament ist mit allen Desktop 3D Druckern (FDM/FFF) verwendbar.

Lagerung:

Um eine möglichst lange Haltbarkeit des Filaments zu gewährleisten empfehlen wir eine Lagerung an einem Licht geschützten Ort bei 15 – 25 °C.