

Produktname: PLA Filament PRO+

Datum: 07.03.2024

Version: 1.0

Abmessungen

Durchmesser	Ø Toleranz
1,75 mm	±0,03 mm
2,85 mm	±0,03 mm

Physische Eigenschaften

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Spezifische Dichte (Specific Gravity)	1,22 g/cm ³	ASTM D792
MFR 210 °C/2,16kg (Mass Flow Rate)	9-15 g/10min	ASTM D1238

Thermische Eigenschaften*

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Wärmeformbeständigkeit (Heat Distortion Temp.)	75-85 °C	ASTM E2092
Spitzenschmelzpunkt (Peak Melting Point)	165-180 °C	ASTM D3418
Glasübergangstemperatur (Glass Transition Temp.)	55-60 °C	ASTM D3418

Mechanische Eigenschaften*

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Zugfestigkeit (Tensile strength)	40 MPa	ASTM D638
Elastizitätsmodul bei Dehnung (Modulus of Elasticity when Stretched)	2865 MPa	ASTM D638
Biegefestigkeit (Flexural Strength)	73 MPa	ASTM D790
Elastizitätsmodul bei Biegung (Modulus of Elasticity in Bending)	2414 MPa	ASTM D790
Bruchdehnung (Tensile Elongation at Break)	6,00 %	ASTM D882
Kerbschlagzähigkeit (amorph) (Notched Izod Impact)	160 J/m	ASTM D256
Kerbschlagzähigkeit (kristallin) (Notched Izod Impact)	233 J/m	ASTM D256

* 3D gedrucktes Objekt mit 100% Füllung und getempert bei 110°C/20min. Alle Werte in XY-Richtung ermittelt

Druckeinstellungen

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Drucktemperatur (Printing Temp.)	190-230 °C	-
Druckbetttemperatur (Bed Temp.)	0-60 °C	-
Kühlung (cooling)	Ja (100%)	
Layerdicke (layer thickness)	0,05-0.3 mm	
Wandstärke (shell thickness)	0,40-2,7 mm	
Druckgeschwindigkeit (speed)	40-150 mm/s	

Zusätzliche Information:

Unser Filament ist mit allen Desktop 3D Druckern (FFF) verwendbar.

Lagerung und Haltbarkeit:

Das Filament sollte in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 – 77°F). Von Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und direkter Hitze fernhalten. Bei ordnungsgemäßer Lagerung ist das Filament 24 Monate haltbar.

Hinweis:

Die Produkt- und technischen Daten in diesem Datenblatt wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt, sie dienen nur zu Referenz- und Vergleichszwecken. Sie sind nicht für Konstruktionspezifikationen oder Qualitätskontrollzwecke geeignet. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität und äußere Einflüsse, etc. abweichen. Der Benutzer übernimmt die gesamte Verantwortung für die Nutzung aller bereitgestellten Informationen und muss die Qualität und andere Eigenschaften oder jegliche Folgen der Nutzung all dieser Informationen überprüfen. Typische Werte sind nur Richtwerte und nicht als verbindliche Spezifikationen zu verstehen. Die Additive Materials GmbH haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die sich aus der Verwendung der Materialien der Additive Materials GmbH in jeglicher Anwendung ergeben.

Sitz des Unternehmens:

Additive Materials GmbH
Metterstraße 10
74321 Bietigheim-Bissingen

Geschäftsführung:

Kevin Kurzenberger
USt-ID.: DE350761996