

Produktname: **PET-G Filament Matt**

Datum: 01.04.2024

Version: 1.0

**Abmessungen**

Durchmesser		Ø Toleranz
1,75 mm		±0,03 mm
2,85 mm	auf Nachfrage (on request)	±0,03 mm

**Physische Eigenschaften**

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
<b>Spezifische Dichte</b> (Specific Gravity)	1,35 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>Wasserlöslichkeit</b>	unlöslich	
<b>Geruch</b>	gering	

**Thermische Eigenschaften**

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
<b>Wärmeformbeständigkeit</b> (Heat Deflection Temp.)	80°C (HDT-B) 70°C (HDT-A)	ISO 75
<b>VICAT-Erweichungstemp.*</b> (Vicat Softening Temp.)	85°C	ISO 306

\* Spritzgussverfahren @ 50°C/h, 50N, gegläht

**Mechanische Eigenschaften**

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
<b>Zugfestigkeit an der Elastizitätsgrenze**</b> (Tensile Stress at Elastic Limit)	45 MPa	ISO 527(1)
<b>Zugfestigkeit an der Bruchgrenze**</b> (Tensile Stress at Breaking Point)	30 MPa	ISO 527(1)
<b>Dehnung bei Zugprüfung an der Elastizitätsgrenze**</b> (Elongation during tensile test at the elastic limit)	3,1 %	ISO 527(1)
<b>Dehnung bei Zugprüfung an der Bruchgrenze**</b> (Elongation during tensile test at the breaking point)	40 %	ISO 527(1)
<b>Kerbschlagzähigkeit (Izod Impact)</b>	85 kJ/m <sup>2</sup> Ohne Kerbe (unnotched) 3,5 kJ/m <sup>2</sup> Mit Kerbe (notched)	ISO 179-1eU ISO 179-1eA
<b>E-Modul*** (Tensile Modulus)</b>	3150 MPa	ISO 527(1)

\*\* Spritzgussverfahren @ 5mm/min

\*\*\* Spritzgussverfahren @ 1mm/min

**Druckeinstellungen**

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
<b>Drucktemperatur</b> (Printing Temp.)	230-255 °C	-
<b>Druckbetttemperatur</b> (Bed Temp.)	60-80 °C	-
<b>Kühlung</b> (cooling)	Ja (bis zu 100%)	
<b>Layerdicke</b> (layer thickness)	0,05-0.3 mm	
<b>Wandstärke</b> (shell thickness)	0,40-2,7 mm	
<b>Druckgeschwindigkeit</b> (speed)	30-70 mm/s	

**Zusätzliche Information:**

Unser Filament ist mit allen gängigen Desktop 3D Druckern (FFF) verwendbar.

**Lagerung und Haltbarkeit:**

Das Filament sollte in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 – 77°F). Von Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und direkter Hitze fernhalten. Bei ordnungsgemäßer Lagerung ist das Filament 24 Monate haltbar.

**Hinweis:**

Die Produkt- und technischen Daten in diesem Datenblatt wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt, sie dienen nur zu Referenz- und Vergleichszwecken. Sie sind nicht für Konstruktionspezifikationen oder Qualitätskontrollzwecke geeignet. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität und äußere Einflüsse, etc. abweichen. Der Benutzer übernimmt die gesamte Verantwortung für die Nutzung aller bereitgestellten Informationen und muss die Qualität und andere Eigenschaften oder jegliche Folgen der Nutzung all dieser Informationen überprüfen. Typische Werte sind nur Richtwerte und nicht als verbindliche Spezifikationen zu verstehen. Die Additive Materials GmbH haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die sich aus der Verwendung der Materialien der Additive Materials GmbH in jeglicher Anwendung ergeben.