

Produktname: **ASA+ Filament**

Datum: 24.04.2024

Version: 1.2

Abmessungen

Durchmesser	Ø Toleranz
1,75 mm	±0,03 mm
2,85 mm	±0,03 mm

Physische Eigenschaften

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Spezifische Dichte (Specific Gravity)	1,07 g/cm ³	ASTM D792
Rockwell Härte (Rockwell Hardness)	92 (R-Scale)	ASTM D785

Thermische Eigenschaften

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Wärmeformbeständigkeit (Heat Deflection Temp.)	86 °C	ASTM D648
Vicat Erweichungstemp. (50N, 50°C/h) (Vicat Softening Temp.)	94 °C	ASTM D1525
Entflammbarkeit (Flammability)	1,5mm: HB 3,0mm: HB	UL 94

Mechanische Eigenschaften

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Zugfestigkeit bei Streckgrenze (Tensile Strength at Yield @ 23 °C)	42 MPa	ASTM D638
Zugdehnung bei Bruch (Tensile Elongation at Break @ 23 °C)	35 %	ASTM D638
Biegefestigkeit (Flexural Strength)	64 MPa	ASTM D790
Biegemodul (Flexural Modulus)	1900 MPa	ASTM D790
Kerbschlagzähigkeit (Notched Izod Impact)	435 J/m @ 3,2mm, 23 °C 60 J/m @ 3,2mm, -30°C	ASTM D256
E-Modul (Tensile Modulus)	1800 MPa	ASTM D638

Druckeinstellungen

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Drucktemperatur (Printing Temp.)	200-240 °C	-
Druckbetttemperatur (Bed Temp.)	40-60 °C	-
Kühlung (Cooling)	Ja (0 - 20%)	
Layerdicke (Layer Thickness)	0,05-0.3 mm	
Wandstärke (Shell Thickness)	0,40-2,7 mm	
Druckgeschwindigkeit (Speed)	40-200 mm/s	
Geschlossener Bauraum (Closed Chamber)	Empfohlen für größere Drucke (recommended for larger prints)	

Zusätzliche Information:

Unser Filament ist mit allen Desktop 3D Druckern (FFF) verwendbar.

Lagerung und Haltbarkeit:

Das Filament sollte in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 – 77°F). Von Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und direkter Hitze fernhalten. Bei ordnungsgemäßer Lagerung ist das Filament 24 Monate haltbar.

Hinweis:

Die Produkt- und technischen Daten in diesem Datenblatt wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt, sie dienen nur zu Referenz- und Vergleichszwecken. Sie sind nicht für Konstruktionspezifikationen oder Qualitätskontrollzwecke geeignet. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität und äußere Einflüsse, etc. abweichen. Der Benutzer übernimmt die gesamte Verantwortung für die Nutzung aller bereitgestellten Informationen und muss die Qualität und andere Eigenschaften oder jegliche Folgen der Nutzung all dieser Informationen überprüfen. Typische Werte sind nur Richtwerte und nicht als verbindliche Spezifikationen zu verstehen. Die Additive Materials GmbH haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die sich aus der Verwendung der Materialien der Additive Materials GmbH in jeglicher Anwendung ergeben.