

Produktname: ASA CF10 Filament

Datum: 26.01.2024

Version: 1.0

## Abmessungen

Durchmesser	Ø Toleranz
1,75 mm	±0,03 mm

## Physische Eigenschaften

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Spezifische Dichte (Specific Gravity)	1,1 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

## Thermische Eigenschaften

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Wärmeformbeständigkeit HDT B* (Heat Deflection Temp.)	100,5 °C	ISO 75
Wärmeformbeständigkeit HDT A* (Heat Deflection Temp.)	95 °C	ISO 75
Vicat Erweichungstemp.* (Vicat Softening Temp.)	101,6 °C	ISO 306

## Mechanische Eigenschaften

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Zugfestigkeit bei Bruch* (Tensile Strength at Break)	79 MPa	ISO 527(1)
Zugdehnung bei Bruch* (Tensile Elongation at Break)	1,8 %	ISO 527(1)
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt* (Charpy Impact Strength, unnotched)	8 ft.lb/in <sup>2</sup>	ISO 179-1eU
Charpy-Schlagzähigkeit, gekerbt* (Charpy Impact Strength, notched)	2,57 ft.lb/in <sup>2</sup>	ISO 179-1eA
E-Modul* (Tensile Modulus)	7580 MPa	ISO 527(1)

\* aus Spritzgußverfahren ermittelt (determined from injection molding)

## Elektrische Eigenschaften

Beschreibung	Nennwert	Test Methode
Oberflächenwiderstand (Surface Resistance)	100 Ω	ASTM D257

**Druckeinstellungen**

Beschreibung	Nennwert
Drucktemperatur (Printing Temp.)	235-260 °C
Druckbetttemperatur (Bed Temp.)	90-110 °C
Kühlung (Cooling)	Ja (0 - 20%)
Layerdicke (Layer Thickness)	0,05-0.3 mm
Wandstärke (Shell Thickness)	0,40-2,7 mm
Druckgeschwindigkeit (Speed)	30-70 mm/s
Geschlossener Bauraum (Closed Chamber)	Nicht notwendig (not necessary)
Trockenbox (Dry Box)	Nicht notwendig (not necessary)
Gehärtete Düse (Hardened Nozzle)	Empfohlen (recommended) e.g. <a href="#">DIANOZ</a>

**Zusätzliche Information:**

Unser Filament ist mit allen Desktop 3D Druckern (FFF) verwendbar.

**Lagerung und Haltbarkeit:**

Das Filament sollte in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 – 77°F). Von Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und direkter Hitze fernhalten. Bei ordnungsgemäßer Lagerung ist das Filament 24 Monate haltbar.

**Hinweis:**

Die Produkt- und technischen Daten in diesem Datenblatt wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt, sie dienen nur zu Referenz- und Vergleichszwecken. Sie sind nicht für Konstruktionspezifikationen oder Qualitätskontrollzwecke geeignet. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität und äußere Einflüsse, etc. abweichen. Der Benutzer übernimmt die gesamte Verantwortung für die Nutzung aller bereitgestellten Informationen und muss die Qualität und andere Eigenschaften oder jegliche Folgen der Nutzung all dieser Informationen überprüfen. Typische Werte sind nur Richtwerte und nicht als verbindliche Spezifikationen zu verstehen. Die Additive Materials GmbH haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die sich aus der Verwendung der Materialien der Additive Materials GmbH in jeglicher Anwendung ergeben.

**Sitz des Unternehmens:**

Additive Materials GmbH  
Metterstraße 10  
74321 Bietigheim-Bissingen

**Geschäftsführung:**

Kevin Kurzenberger  
USt-ID.: DE350761996